FormaV

SUJET BLANC NON OFFICIEL

CAP (Chaussure)

Organisation et communication professionnelles

Édition 2026

Sujet d'entraînement rédigé par FormaV. Il n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale. Les entreprises et les données qu'il contient sont fictives.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Chaussure, veuillez visiter : capchaussure.fr/annales-sujets-et-corriges

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

CHAUSSURE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : PRÉPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE

Coefficient : 6 Durée : 5 heures

Documents techniques et documents réponses fournis avec le sujet. Matériel de dessin et de mesure usuel autorisé.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité en atelier (5 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 11 pages numérotées de 1/11 à 11/11.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER LES CUIRS DU CANAL, 18 RUE DES TANNEURS, ROMANS-SUR-ISÈRE (DRÔME)

L'atelier Les Cuirs du Canal prépare une petite série de chaussures Richelieu destinée à la boutique indépendante Atelier Mistral. Vous intervenez au bureau de préparation avant le lancement en fabrication. À partir des documents techniques fournis, vous devez analyser la demande, vérifier les choix de matières et les quantités, préparer les opérations de fabrication et repérer les mesures de prévention applicables à l'atelier.

La commande porte sur 24 paires, modèle « Canal », pointure de référence 42, largeur standard. Les valeurs techniques et les consignes de fabrication nécessaires à l'épreuve figurent dans le dossier technique. Les dimensions du schéma sont des données de travail pour cette commande.

Répondez sur les documents réponses fournis. Les calculs doivent comporter une formule, une application numérique et une unité. Arrondissez les surfaces au cm² et les coûts au centime.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (5 points)

Analyser la demande, le produit et les exigences de fabrication

Exploitez le cahier des charges et les documents DT 1 et DT 2. Distinguez les exigences du client des consignes internes de l'atelier. Toute réponse doit être justifiée par une donnée du dossier.

Exigences principales de la commande

Élément	Exigence ou valeur
Quantité	24 paires
Modèle et pointure de référence	Richelieu « Canal », pointure 42
Dessus	Cuir pleine fleur, coloris brun foncé
Doublure	Cuir de doublure, coloris naturel
Couture de piqûre du dessus	4 points par cm
Contrôle avant lancement	Concordance modèle, pointure, matière et quantité

Données communiquées par le client et consignes de l'atelier

1.1 (1,5 point) Relevez trois fonctions ou exigences du produit à respecter pour cette commande. Pour chacune, indiquez la donnée du cahier des charges qui permet de la vérifier.

1.2 (1 point) Indiquez le nombre total de chaussures à fabriquer et expliquez pourquoi la pointure 42 constitue ici une donnée de référence et non une quantité.

1.3 (1,5 point) À l'aide du DT 2, identifiez deux contrôles à effectuer avant le lancement de la série et précisez, pour chacun, le défaut que ce contrôle permet d'éviter.

FormaV - document d'entraînement non officiel

1.4 (1 point) Classez les indications « 4 points par cm » et « brun foncé » selon qu'elles concernent principalement la fabrication ou l'aspect du produit. Justifiez brièvement votre classement.

PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (5 points)

Exploiter le schéma, calculer les surfaces et déterminer le coût matière

Utilisez le plan coté et les données de rendement du DT 1. Pour les calculs de cuir, appliquez les formules fournies dans le dossier. Le calcul de surface est un calcul théorique de préparation : il ne remplace pas le contrôle du placement réel sur peau.

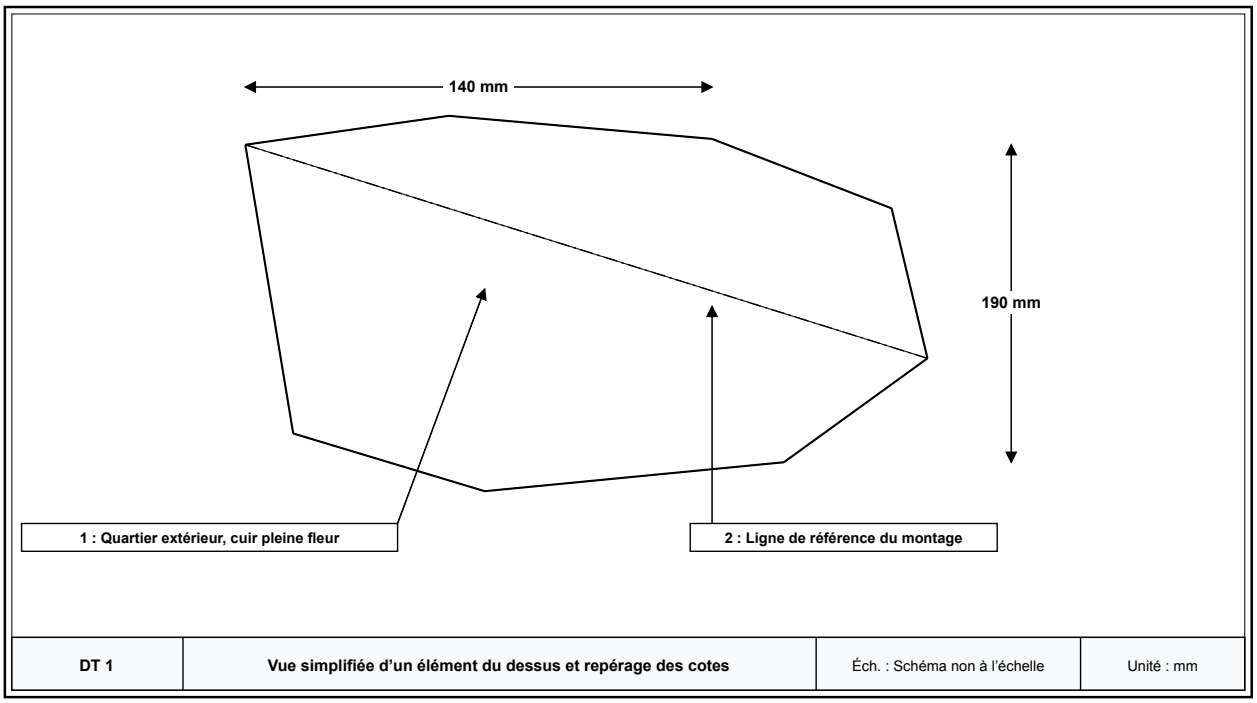


Schéma de travail pour la pointure 42. Cotes nominales en mm. Les proportions du dessin sont indicatives.

Données de calcul matière

Donnée	Valeur
Surface rectangulaire enveloppe d'un quartier	140 mm × 190 mm
Nombre de quartiers par paire	2
Majoration de préparation pour pertes	18 %
Surface exploitable de cuir par pied carré	929 cm²
Prix d'un pied carré de cuir	8,40 €
Prix d'un mètre carré de doublure	22,00 €

Valeurs imposées pour la commande

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.1 (2 points) Calculez la surface rectangulaire enveloppe d'un quartier en cm², puis la surface théorique de cuir nécessaire pour une paire en tenant compte des deux quartiers et de la majoration de 18 %. Utilisez : $S = L \times l$, puis $S_{paire} = 2 \times S \times 1{,}18$. Présentez les étapes et les unités.

2.2 (2 points) Calculez la surface théorique nécessaire pour les 24 paires, puis le nombre de pieds carrés à prévoir. Le nombre de pieds carrés doit être arrondi à l'entier supérieur. Utilisez $N = S_{total} / 929$. Donnez également le coût du cuir correspondant à la quantité entière commandée.

2.3 (1 point) La doublure requiert 0,095 m² par paire. Calculez la surface à prévoir pour 24 paires, puis son coût matière. Indiquez une limite de ce calcul théorique par rapport au débit réel sur peau.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)

Préparer le débit, la nomenclature et l'enchaînement des opérations

La série comprend 24 paires. Pour les quantités, une paire comporte les pièces indiquées au DT 2. Les pourcentages de réserve sont des consignes de préparation propres à cette commande. Complétez le DR 1 et le DR 2.

Données de préparation de la série

Pièce ou opération	Donnée par paire	Réserve à prévoir
Quartier extérieur	2 pièces	5 %
Quartier intérieur	2 pièces	5 %
Languette	1 pièce	5 %
Doublure complète	2 pièces	0 %
Préparation du dessus	Matières contrôlées et pièces repérées	Avant la coupe

Quantités unitaires et consignes de réserve

3.1 (2 points) Complétez le tableau de nomenclature du DR 1. Pour chaque pièce concernée par une réserve de 5 %, calculez la quantité minimale à préparer en arrondissant à l'entier supérieur. Pour la doublure, indiquez la quantité exacte correspondant à 24 paires.

3.2 (2 points) Complétez le DR 2 en ordonnant les opérations de préparation et de fabrication à partir des opérations proposées au DT 2. Ajoutez pour chaque opération un contrôle simple permettant de vérifier le résultat avant de poursuivre.

3.3 (1 point) La piqûre demandée est de 4 points par cm. Calculez le nombre théorique de points sur une longueur de couture de 32 cm. Indiquez pourquoi le réglage doit être vérifié sur une chute de matière avant la série.

FormaV - document d'entraînement non officiel

PARTIE 4 : Prévention et sécurité en atelier (5 points)

Identifier les risques et proposer des mesures de prévention adaptées

Le DT 3 décrit les postes concernés et les consignes applicables dans l'atelier. Les réponses doivent associer un risque identifié à une mesure de prévention concrète. Ne déduisez aucune valeur réglementaire qui ne figure pas dans le dossier.

Situations de travail à analyser

Situation	Risque repéré
Découpe manuelle des pièces	Coupure lors de l'utilisation ou du rangement de l'outil
Piquage sur machine	Piqûre ou contact avec les organes mobiles
Utilisation d'un adhésif selon sa fiche de données de sécurité	Exposition possible aux vapeurs ou contact avec le produit
Déplacement entre les postes	Trébuchement sur des chutes ou un passage encombré

Extraits de l'évaluation des risques de l'atelier

4.1 (2 points) Pour la découpe manuelle et le piquage, indiquez une mesure de prévention adaptée à chaque risque. Distinguez, lorsque cela est pertinent, une mesure portant sur l'organisation du poste et une mesure portant sur l'utilisation de l'équipement.

4.2 (2 points) À partir du DT 3, indiquez les précautions à prendre avant et pendant l'utilisation de l'adhésif. Précisez où trouver les informations relatives aux dangers et aux premiers secours.

4.3 (1 point) Proposez deux actions pour maintenir les circulations dégagées et réduire le risque de trébuchement pendant la fabrication de la série.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

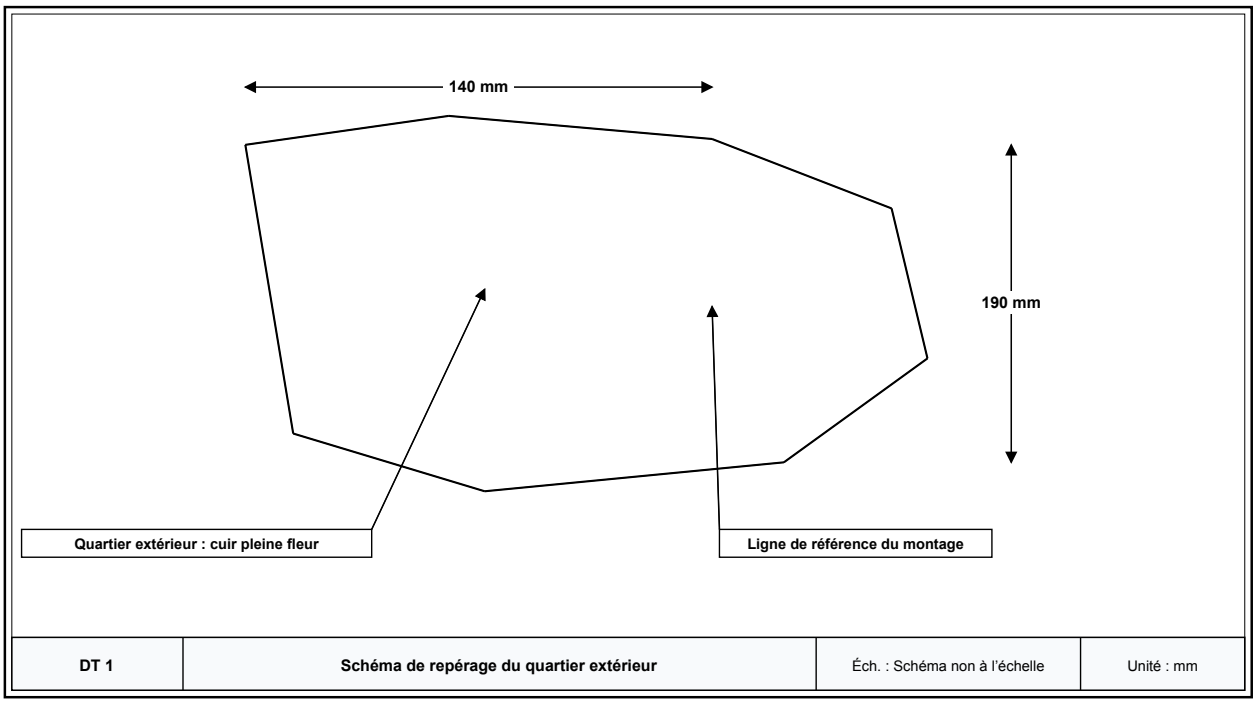
Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : PLAN DE TRAVAIL ET DONNÉES DE CALCUL MATIÈRE

La commande porte sur le modèle Richelieu « Canal », pointure 42. Le schéma représente un quartier extérieur du dessus. Ses dimensions enveloppes sont 140 mm sur 190 mm. La forme dessinée est schématique et ne constitue pas un patron de coupe à l'échelle.

Pour une estimation théorique, la surface d'un quartier est assimilée à celle de son rectangle enveloppe. Une paire nécessite deux quartiers. La préparation prévoit une majoration de 18 % pour pertes. Un pied carré exploitable correspond, pour cet exercice, à 929 cm² et coûte 8,40 €. Une paire nécessite 0,095 m² de doublure, facturée 22,00 € par m².

Formules à utiliser : $S = L \times l$; $S_{paire} = 2 \times S_{quartier} \times 1{,}18$; $N_{pieds\ carrés} = S_{totale} / 929$. Les dimensions doivent être converties en cm avant le calcul des surfaces en cm².



Cotes nominales communiquées pour la préparation. Schéma non à l'échelle.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Caractéristiques matière et coûts

Caractéristique	Valeur
Cuir dessus	Cuir pleine fleur brun foncé
Surface enveloppe d'un quartier	140 mm × 190 mm
Quartiers par paire	2
Majoration de préparation	18 %
Surface exploitable d'un pied carré	929 cm²
Prix du pied carré	8,40 €
Doublure par paire	0,095 m²
Prix de la doublure	22,00 €/m²

Données fixées pour le sujet

DT 2 : NOMENCLATURE, CONSIGNES DE FABRICATION ET SÉQUENCE OPÉRATOIRE

Quantités unitaires : une paire comporte deux quartiers extérieurs, deux quartiers intérieurs, une languette et deux éléments de doublure. Pour la commande, appliquer une réserve de 5 % aux quartiers et aux languettes, puis arrondir chaque quantité à l'entier supérieur. Aucune réserve supplémentaire n'est à ajouter aux éléments de doublure.

La couture du dessus est réglée à 4 points par cm. La longueur de couture prise pour la question est de 32 cm. Le nombre théorique de points est calculé par $N = d \times L$, où d est la densité en points par cm et L la longueur en cm.

Séquence opératoire de référence : 1. vérifier la commande et les matières ; 2. reporter et orienter les pièces sur la matière ; 3. couper les pièces ; 4. contrôler, identifier et regrouper les pièces ; 5. assembler les éléments du dessus ; 6. piquer selon le réglage prévu ; 7. contrôler l'aspect et la conformité avant transmission au poste suivant. L'ordre peut être adapté si la cohérence des opérations et les contrôles sont justifiés.

Nomenclature unitaire et consignes de préparation

Désignation	Quantité par paire	Réserve
Quartier extérieur	2	5 %
Quartier intérieur	2	5 %
Languette	1	5 %
Élément de doublure	2	0 %

Base de calcul pour 24 paires

FormaV - document d'entraînement non officiel

Opérations de référence et points de contrôle

Ordre	Opération	Exemple de contrôle
1	Vérifier la commande et les matières	Modèle, pointure, coloris et état de la matière
2	Reporter et orienter les pièces	Sens de la matière et repères concordants
3	Couper les pièces	Contours propres, pièces non endommagées
4	Contrôler, identifier et regrouper	Présence des pièces pour chaque paire
5	Assembler les éléments du dessus	Repères d'assemblage en concordance
6	Piquer	Réglage d'essai et régularité des points
7	Contrôler avant transmission	Aspect, quantité et conformité à la commande

Ordre opératoire indicatif

DT 3 : PRÉVENTION DES RISQUES ET CONSIGNES DE L'ATELIER

Les consignes de ce document sont les consignes internes de l'atelier pour les postes décrits. Elles ne remplacent pas l'évaluation des risques de l'entreprise, les notices des équipements ni les informations du fabricant des produits.

Découpe : maintenir la pièce sur un support stable, garder les mains hors de la trajectoire de coupe, utiliser l'outil adapté en bon état et ranger l'outil après usage. Piquage : utiliser la machine conformément à sa notice, conserver les dispositifs de protection en place, ne pas approcher les doigts de l'aiguille en mouvement et arrêter la machine avant toute intervention de réglage ou de retrait d'un bourrage.

Adhésif : consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité avant utilisation ; appliquer les consignes de ventilation, de protection et de stockage indiquées par le fabricant ; refermer le récipient après usage. La fiche de données de sécurité fournit notamment les informations sur les dangers, la manipulation, les protections et les premiers secours.

Circulations : maintenir les passages dégagés, retirer régulièrement les chutes, ranger les outils et signaler sans délai une situation dangereuse. Les équipements de protection individuelle sont choisis conformément à l'évaluation des risques et aux consignes du fabricant.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Risques observés et principes de prévention

Poste ou situation	Risque	Principe de prévention indiqué
Découpe manuelle	Coupure	Stabilité de la pièce, trajectoire maîtrisée, outil en bon état et rangement après usage
Machine à piquer	Piqûre ou contact avec des organes mobiles	Dispositifs de protection en place et arrêt de la machine avant intervention
Adhésif	Exposition ou contact avec le produit	Lecture de l'étiquette et de la fiche de données de sécurité, respect des consignes du fabricant
Circulation	Trébuchement	Passages dégagés et enlèvement régulier des chutes

Consignes internes fournies pour les situations de travail de l'épreuve

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Nomenclature et feuille de débit de la commande — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

À rendre avec la copie. Complétez les quantités pour la commande de 24 paires. Pour les lignes avec une réserve de 5 %, indiquez le calcul et la quantité minimale arrondie à l'entier supérieur.

Nomenclature de préparation

Désignation	Quantité par paire	Quantité pour 24 paires avant réserve	Réserve	Quantité à préparer
Quartier extérieur	2	.....	5 %	.....
Quartier intérieur	2	.....	5 %	.....
Languette	1	.....	5 %	.....
Élément de doublure	2	.....	0 %	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Préparation du protocole opératoire — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

À rendre avec la copie. Numérotez les opérations dans l'ordre retenu et inscrivez un contrôle réalisable à chaque étape. Vous pouvez vous appuyer sur la séquence opératoire du DT 2.

Ordre des opérations et contrôles

N° d'ordre	Opération	Contrôle à effectuer avant l'étape suivante
.....	Vérifier la commande et les matières	.....
.....	Reporter et orienter les pièces	.....
.....	Couper les pièces	.....
.....	Contrôler, identifier et regrouper les pièces	.....
.....	Assembler les éléments du dessus	.....
.....	Piquer	.....
.....	Contrôler avant transmission au poste suivant	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP Chaussure, classés par épreuve et par année :
capchaussure.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP Chaussure reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capchaussure.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.